

**COLOQUIO**  
**HISTORIA DEL**  
**DERECHO**  
**MIRADAS CON**  
**PERSPECTIVA DE MUJER**



**Presenta:**



**Mg. Roberto  
Cerón Reyes**  
(U. de Chile)

**Expositoras:**



**Dra. María  
José Espuny**  
(U. Autónoma  
de Barcelona)



**Dra. María  
Angélica Corva**  
(Pontificia U.  
Católica Argentina)

**JUEVES 3 DE NOVIEMBRE - 16:30 HRS.**

Vía zoom - Actividad gratuita  
Enlace de actividad:  
<https://zoom.us/j/93940412575>

Informaciones:  
[roberto.ceron@derecho.uchile.cl](mailto:roberto.ceron@derecho.uchile.cl)



**Invita:**  
**UNIVERSIDAD DE CHILE**  
**FACULTAD DE DERECHO**  
DEPARTAMENTO DE CIENCIAS DEL DERECHO